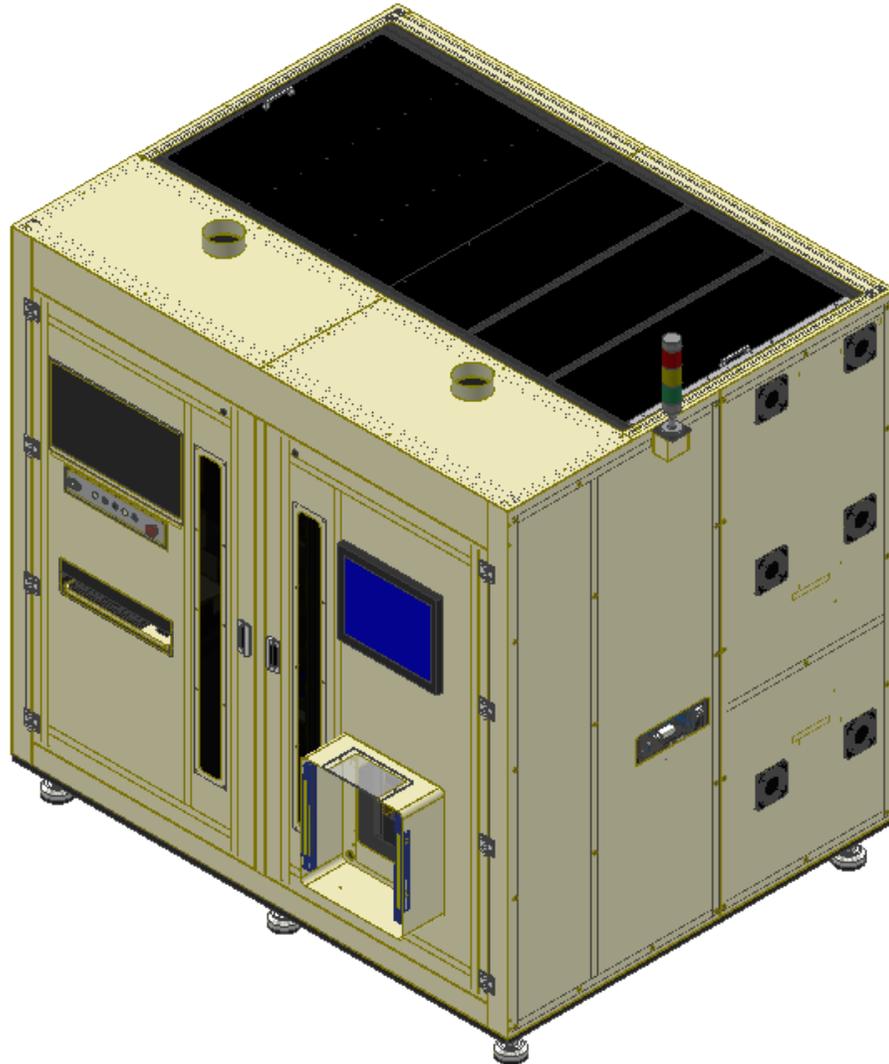


■ 본 장비는 인라인 기능 검사 장비로 실장이 완료된 제품의 기능 상태를 검사하는 테스터 장비입니다.

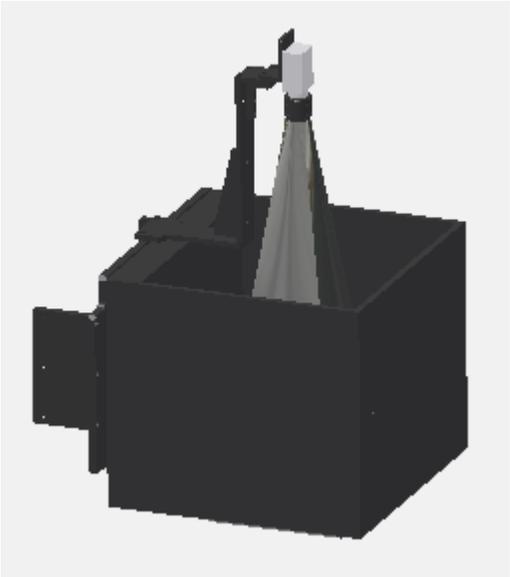
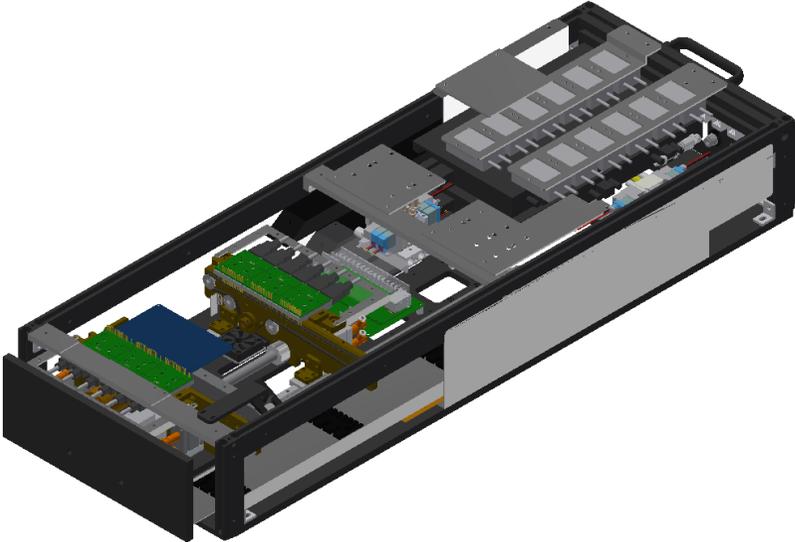
※ 주요사양

- Operation : Monitor Type
- 기능 검사 수량 : Max 25EA / NG 2EA / 양면 검사 (6ARRAY)
- 폭 조절 : 자동 폭 조절
- Control : PC (Computer)
- ANTI SURGE 적용(Power Relay 포함)
- 설치 : IN-LINE
- Vision Camera 적용
- Safety : Door Sensor, Lift Sensor
- Interface : Smema



구 분	사 양
PCB SIZE	70×70 ~ 170×200 (W * L)mm 0.5~2.0t
설비 SIZE	(L) 2007mm * (W) 1700mm * (H)2000mm
전원	AC220V(단상), 60Hz (Option : AC110V단상, 50Hz)
소비전류(A)	10A
소비전력(W)12	3.0KW
메인 차단용량	15A
사용 공기압	5~6 kgf/cm ² Air Hose : 8Φ = 3EA
조작종류	Auto Mode, Pass Mode, Manu Moade
PCB진행높이	900mm ± 30mm

※ 구성

Vision Camera	Test Module_25단
<p>Vision Camera를 이용하여 생산 제품을 확인</p>	<p>PBA TEST 모듈_ CON'V 구동 및 정렬 후 POGOPIN을 이용 DOWNLOAD 및 기능 검사</p>
	

※ 구성

LIFT & PASS CONV'	NG 배출
<p>설비의 구동부 장치이며, 생산 제품을 RACK에 반입 하여 LIFT CONV'를 이용 하여 배출 합니다.</p>	<p>NG PBA 배출 존(2단). NG 발생 시 장비 밖으로 슬라이드 동작 후 배출</p>
